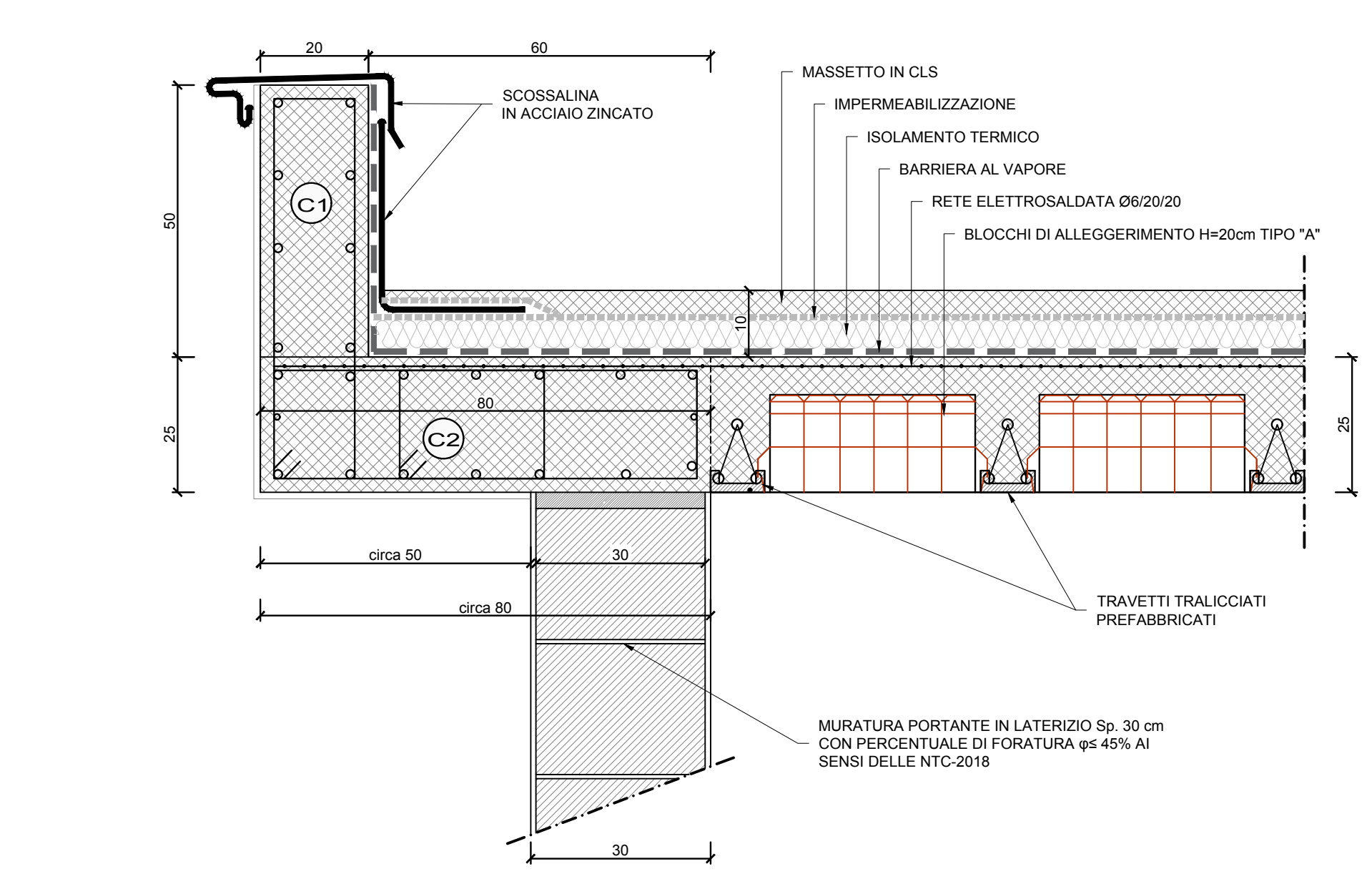


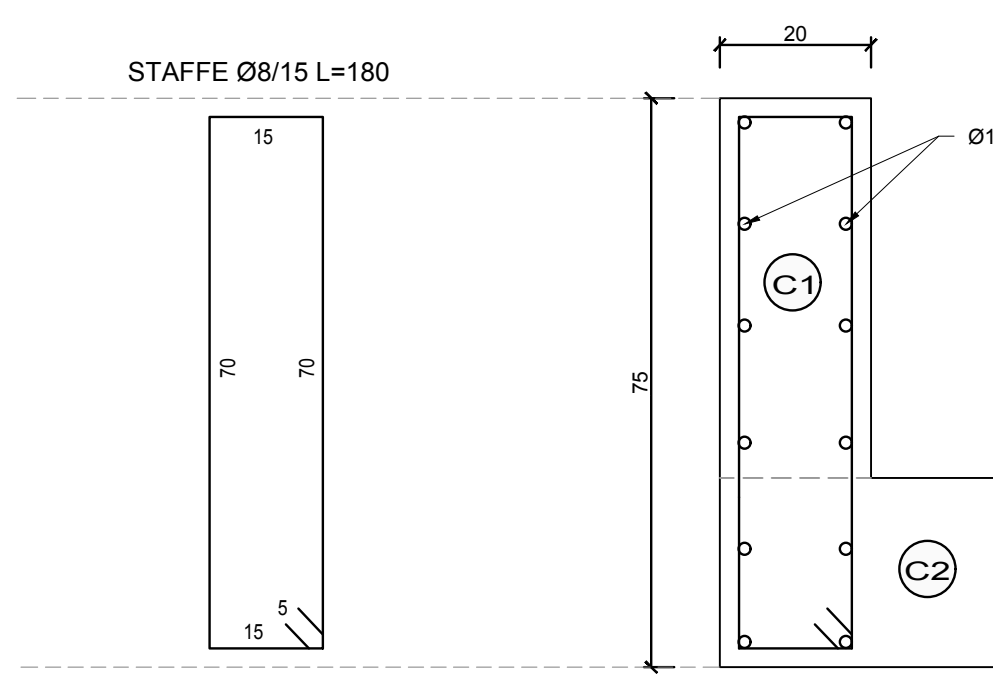
PARTICOLARE "B"

Scala 1:10



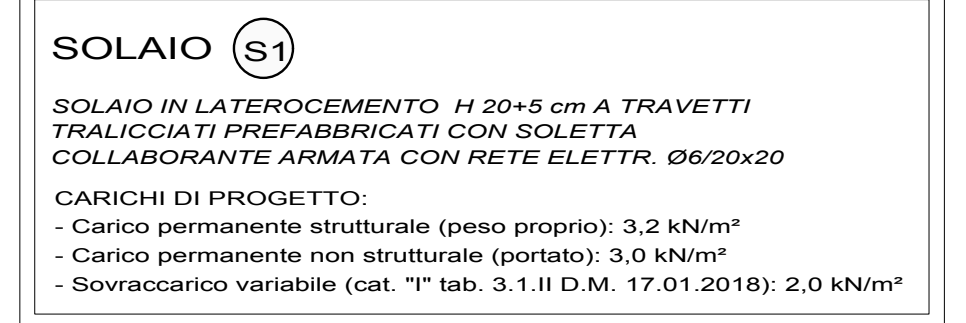
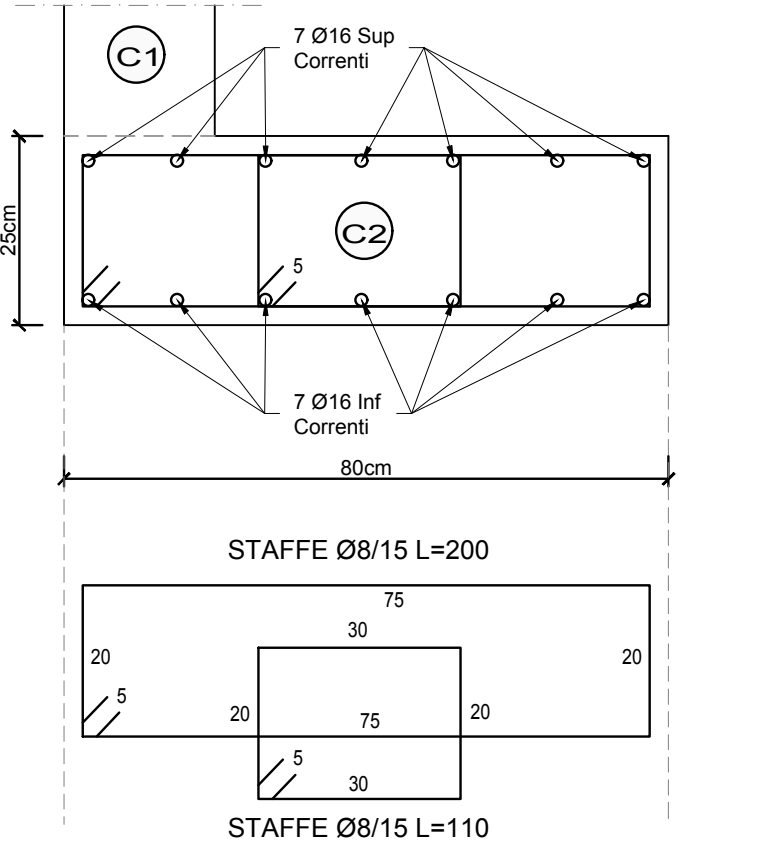
CORDOLO "C1"

Scala 1:10



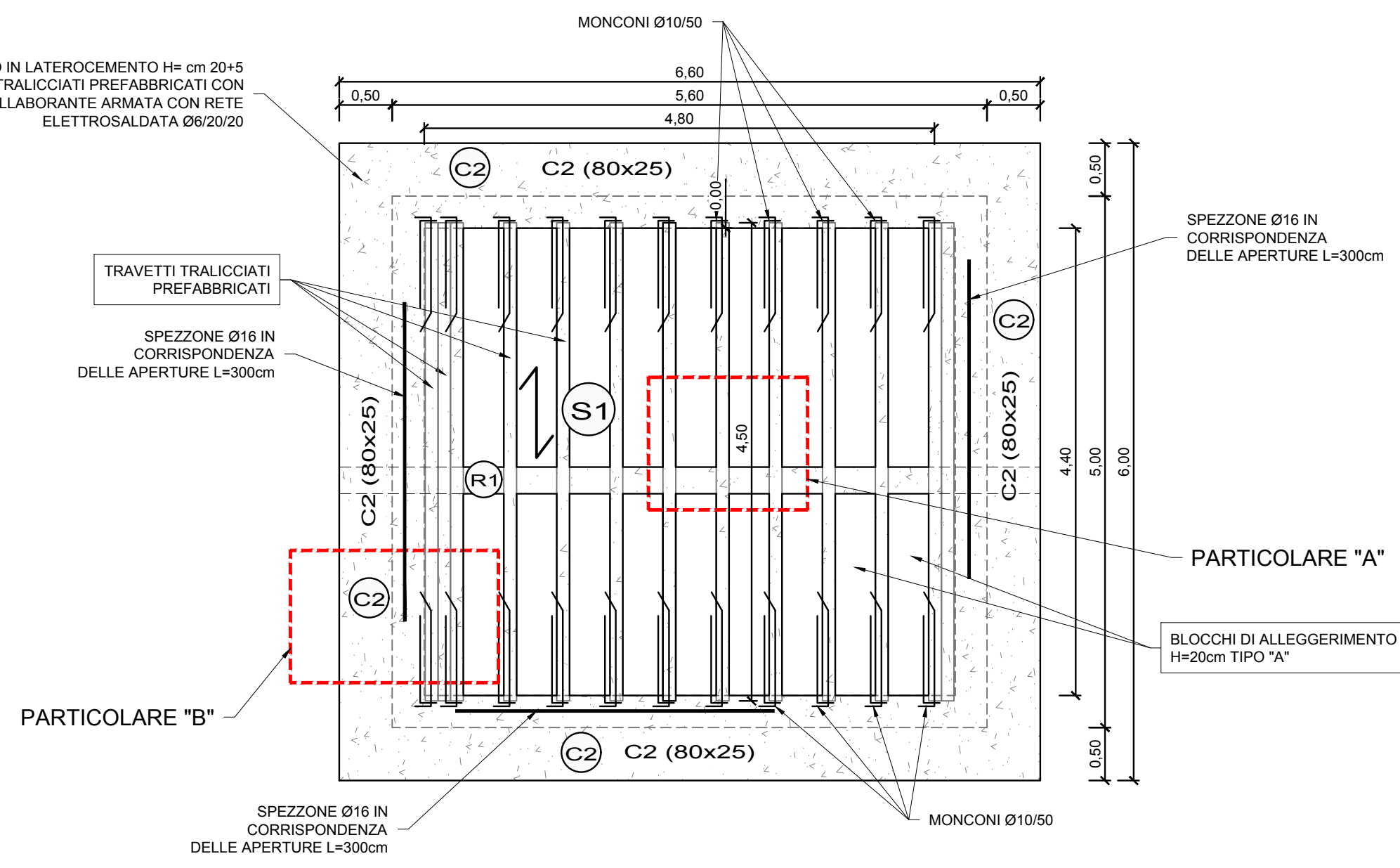
CORDOLO "C2"

Scala 1:10



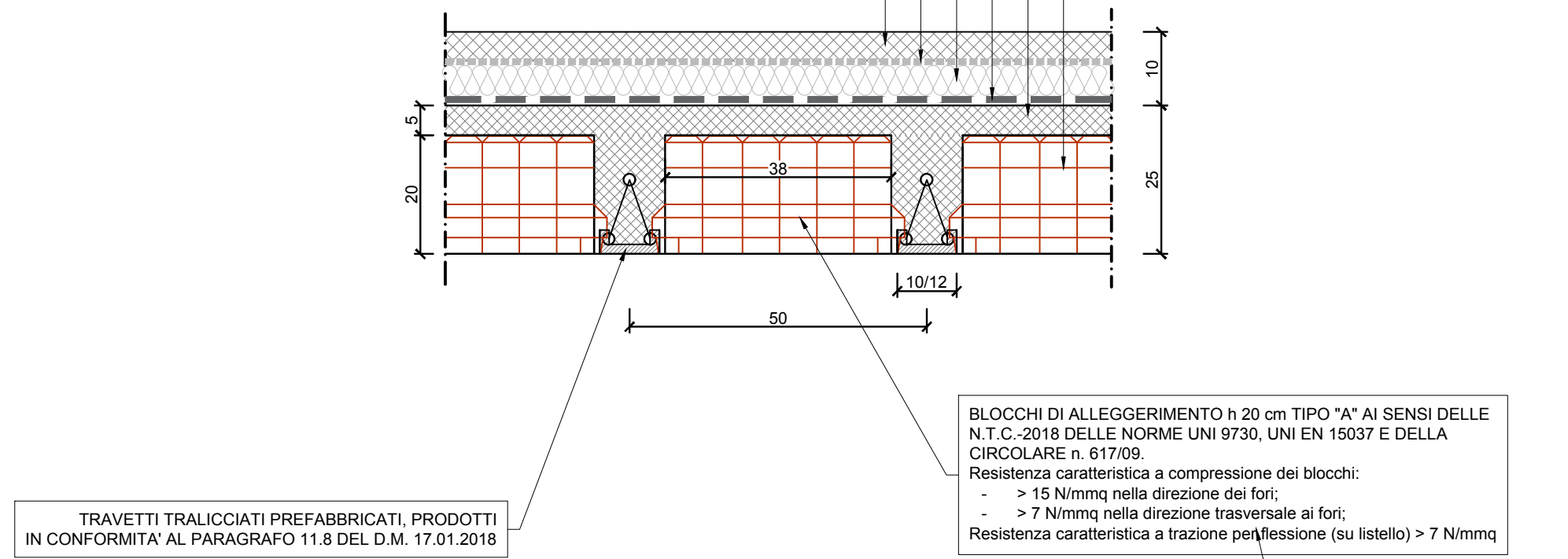
PIANTA SOLAIO LOCALE CONTROLLO

Scala 1:50



PARTICOLARE "A"

Scala 1:5



NB: QUOTE IN METRI SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO
NB: MISURE FERRI E CARPENTIERE CORDOLI IN C.A. IN CENTIMETRI

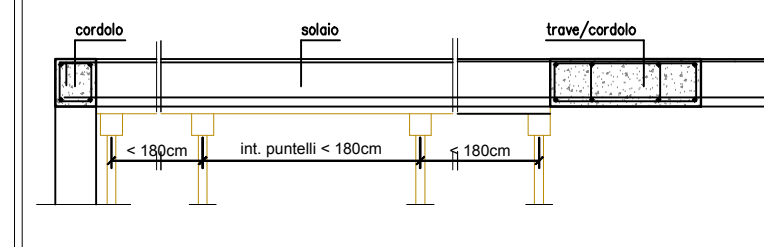
NB: PER TUTTI I CORDOLI: PROLUNGARE I FERRI LONGITUDINALI PRINCIPALI CORRENTI SINO ALL'INCROCIO CON I CORDOLI PERPENDICOLARI, PER TUTTA LA LORO LARGHEZZA

PREZZO SPECIALE IN ACCIAIO ZINCATO DI COLLEGAMENTO AL PIPING

INDICAZIONI PER IL BANCHIAGGIO IN OPERA

SARÀ COMPITO DELL'IMPRESA E DELLA D.L. ASSICURARSI CHE I TRAVETTI SIANO OPPORTUNAMENTE SORRETTI OGNI 1,80 m circa MEDIANTE APPOSTA PUNTELLATURA SOLIDAMENTE APPOGGIATA AL PIANO INFERIORE.

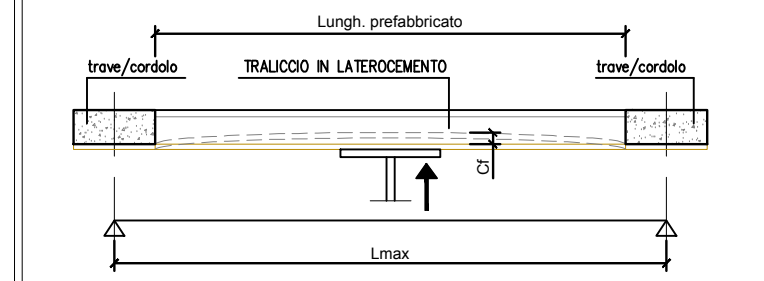
esempio di posizionamento del banchiaggio:



- prevedere il banchiaggio in corrispondenza delle testate e delle strutture portanti;
- non superare l'interasse indicato di 180 cm circa adottare un numero di puntelli necessari lungo la linea di banchiaggio tenendo conto del peso proprio del soletto incrementato dei carichi del personale e mezzi d'opera (circa 100 kg);
- disporre il banchiaggio in corrispondenza della giunzione frontale di due pannelli;

CONTROFRECCIA IN MEZZERIA DEI TRAVETTI PREFABBRICATI

DURANTE LA POSA DEI SOLAI È CONSIGLIABILE IMPORRE NEL BANCHIAGGIO DI CAMPATA UNA MONTA DEL TRAVETTO IN FUNZIONE DELLA LUCE DI CALCOLO (come indicato nello schema sottostante):

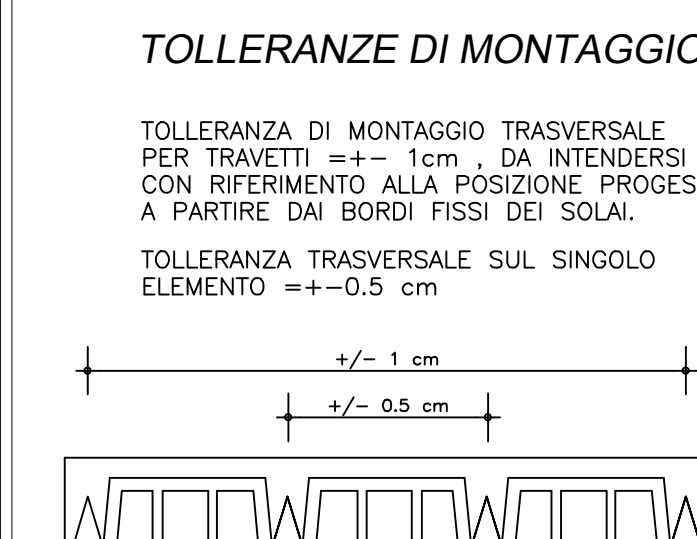
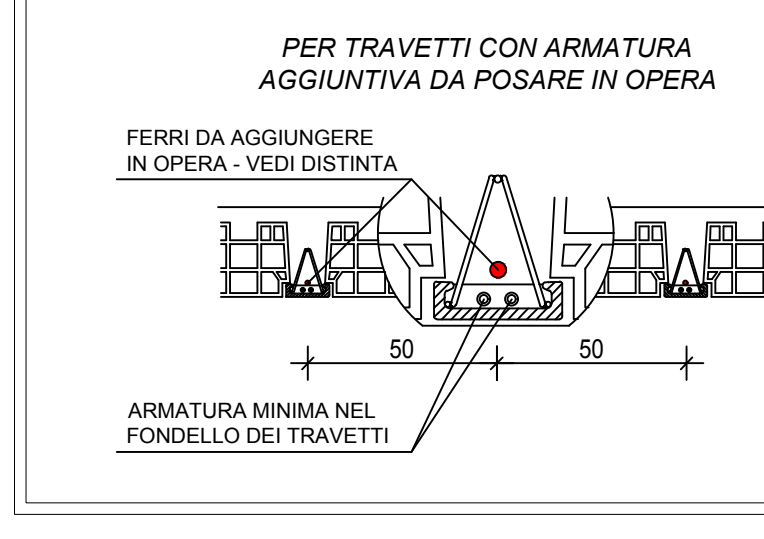
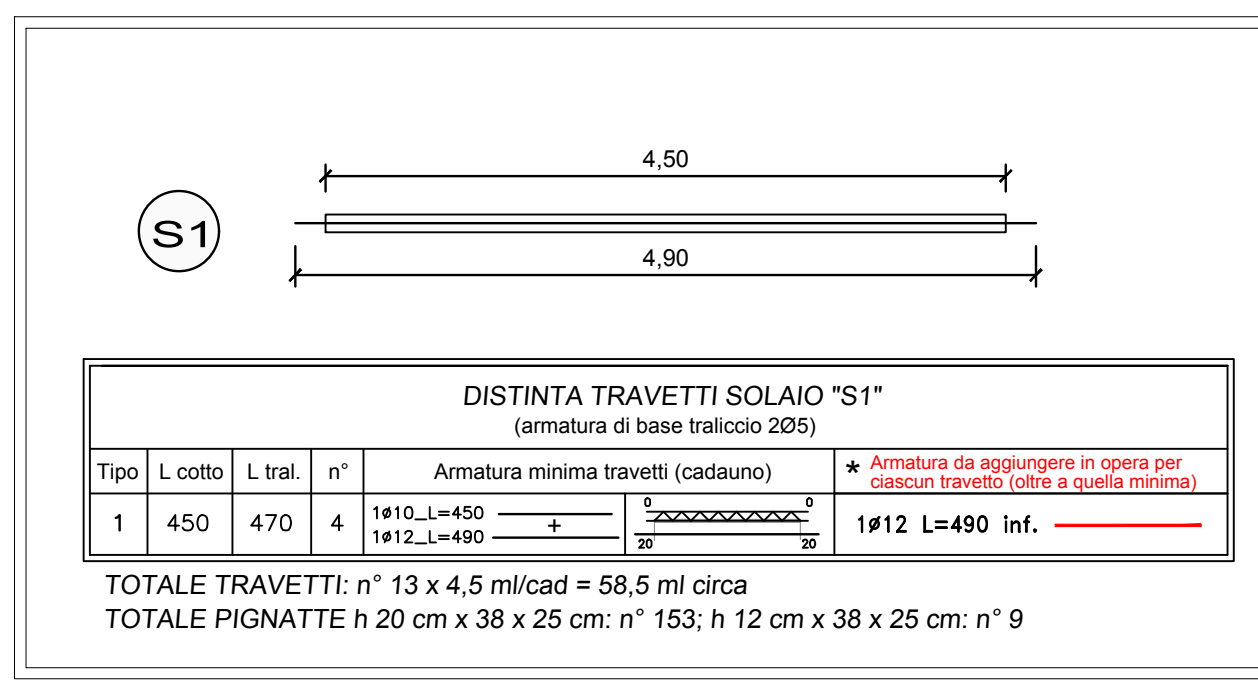
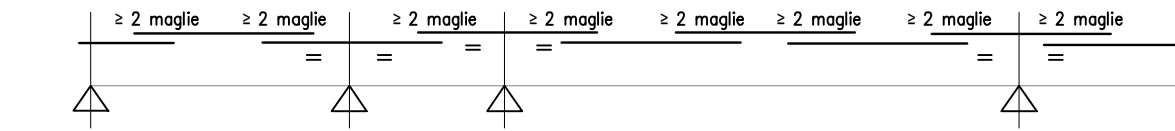


- Indicazioni sulla monta in mezzeria della campata (cm):
- luci di calcolo \leq 4,00 m: Cf=Lmax/600 - 0,7 cm
 - 4,00m < luci di calcolo \leq 5,00 m: Cf=Lmax/500 - 0,9 cm
 - 5,00m < luci di calcolo \leq 6,00 m: Cf=Lmax/500 - 1,2 cm
 - 6,00m < luci di calcolo \leq 7,00 m: Cf=Lmax/450 - 1,5 cm
 - 7,00m < luci di calcolo \leq 8,00 m: Cf=Lmax/400 - 2,0 cm
 - 8,00m < luci di calcolo \leq 9,00 m: Cf=Lmax/350 - 2,5 cm

RETE DI RIPARTIZIONE SOLETTA INTEGRATIVA IN OPERA

POSIZIONARE LA RETE ELETTROSALDATA A CAVALLO DELLE TRAVICOPORDI O DEGLI APPOGGI INTERMEDI SIMMETRICAMENTE. SOVRAPPORRE SEMPRE LA RETE IN CAMPATA E PER ALMENO 2 MAGLIE.

esempio di posizionamento della rete elettrosaldata:



PRESCRIZIONI MATERIALI

CALCESTRUZZO PER FONDAZIONI:

RESISTENZA CARATTERISTICA: $R_{ck} \geq 30$ N/mm² (C25/30)
CLASSE DI ESPOSIZIONE E DURABILITÀ: XC2
SLUMP: S4
MAX RAPPORTO A/C= 0,60
DIMENSIONE MAX INERTE: 28/32 mm
COPRIFERRO MINIMO NOMINALE: 40 mm

CALCESTRUZZO PER SOLAI, TRAVI E CORDOLI:

RESISTENZA CARATTERISTICA: $R_{ck} \geq 30$ N/mm² (C25/30)
CLASSE DI ESPOSIZIONE E DURABILITÀ: XC2 / XC1
SLUMP: S4
MAX RAPPORTO A/C= 0,60
DIMENSIONE MAX INERTE: 25 mm
COPRIFERRO MINIMO NOMINALE: 25/30 mm

ACCIAIO:

B450C AD ADERENZA MIGLIORATA, SALDABILE CONTROLLATO IN STABILIMENTO

CERTIFICAZIONI MATERIALI AI SENSI DELLE NORME TECNICHE PER LE COSTRUZIONI D.M. 17.01.2018 - NTC-2018, DA FAR PERVENIRE ALLA DIREZIONE LAVORI CONTESTUALMENTE ALLE FORNITURE IN CANTIERE:

CALCESTRUZZO
• Copia certificato di controllo del processo produttivo del calcestruzzo rilasciato dal Servizio Tecnico Centrale (come previsto dal paragrafo 11.2.8 del D.M. 17.01.2018).

ACCIAIO
• Copia attestato di qualificazione rilasciato dal Servizio Tecnico Centrale per tutte le forniture di acciaio (come previsto dal paragrafo 11.3.1.5 del D.M. 17.01.2018).

• Copia dichiarazione, su documento di trasporto, contenente gli estremi dell'attestato di avvenuta dichiarazione di attività, rilasciato dal Servizio Tecnico Centrale recante il logo o il marchio del centro di trasformazione (come previsto dal paragrafo 11.3.1.7 del D.M. 17.01.2018).

• Copia attestazione dell'esecuzione delle prove di controllo interne fatte dal centro di trasformazione.

Prima della fornitura dei travetti tralicciati prefabbricati dovranno essere forniti alla Direzione Lavori i documenti richiesti dalla normativa vigente (L. 5/11/71 n° 1086 e D.M. 17/01/2018 - NTC-2018) e più precisamente:

- Certificato di origine;
- copia certificati di prova sull'acciaio (acciaierie e campioni prelevati in stabilimento);
- copia certificati di prova sul traliccio (acciaierie e campioni prelevati in stabilimento);
- copia dei certificati di prova sul calcestruzzo, sia interni allo stabilimento di produzione, sia presso un laboratorio autorizzato;
- copia dell'autorizzazione rilasciata dal Ministero L.L.P.P. per la produzione dei manufatti in "serie controllata" o "serie dichiarata";
- calcoli di dimensionamento e verifica strutturale dei travetti con riferimento alle luci di calcolo e ai carichi di progetto indicati;
- schemi grafici e dimensionali dei travetti;
- caratteristiche tecniche e prestazionali dei travetti e dei materiali impiegati per la loro produzione.

COLLARI DI GIUNZIONE PER TUBAZIONI DI GRANDI DIMENSIONI PARTICOLARE TIPOLOGICO

IMMAGINE ESEMPLIFICATIVA



IMMAGINE ESEMPLIFICATIVA

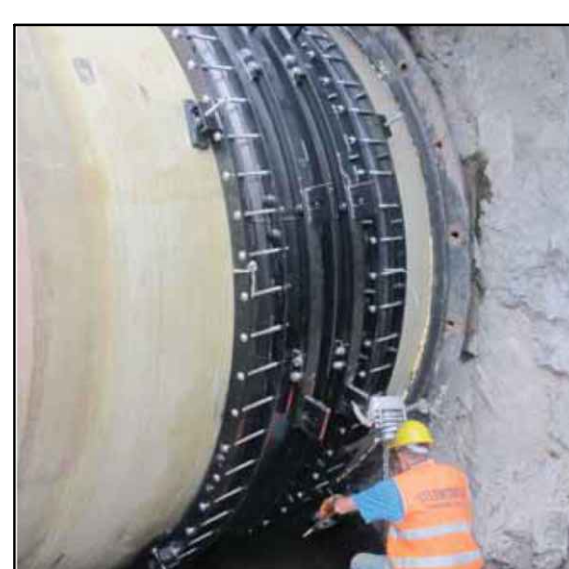


IMMAGINE ESEMPLIFICATIVA



IMMAGINE ESEMPLIFICATIVA



COLLARE DI GIUNZIONE TOTALMENTE IN ACCIAIO INDESSIBILE A TENUTA ESCLUSIVA

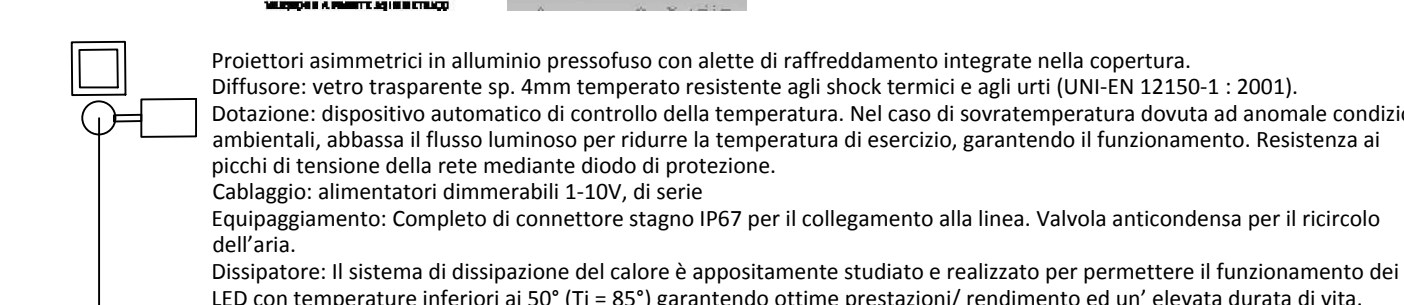
CARATTERISTICHE:

- Collantamento definitivo di tutti i materiali diversi, disassati, non allineati e di dimensioni differenti, distanti fino a 20cm
- Guarnizione di tenuta idraulica con profilo a labbro di protezione conformazione che assicura una tenuta perfetta anche con pressioni di esercizio elevate e flessioni angolari fino a 4°
- Tenuta anche su tubazioni non perfettamente lisce o irregolari
- Montaggio che non richiede attrezzature speciali, grandi scari, preparazione della superficie del tubo.
- Collare di tipo chiuso con struttura rinforzata.
- Range d'applicazione per il collegamento tra tubi di differente diametro 5mm.

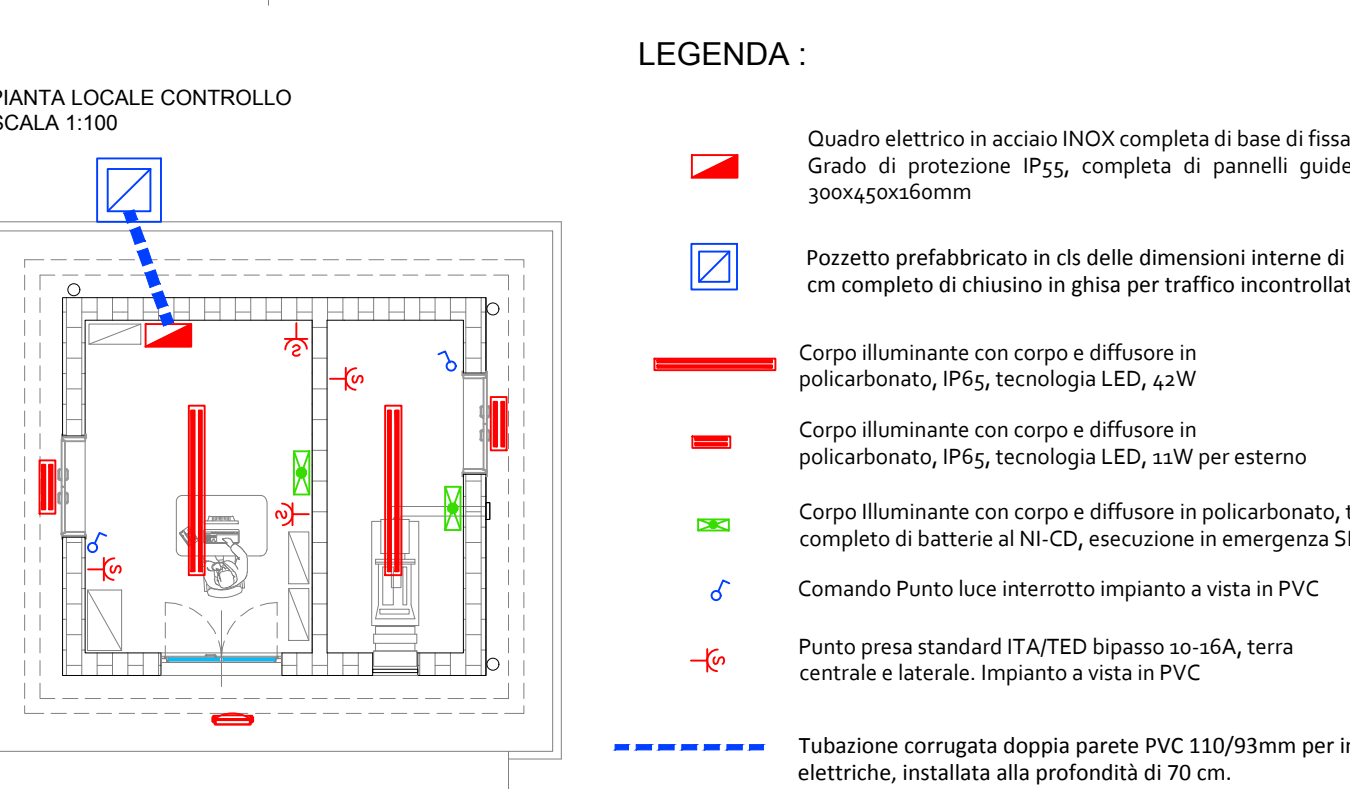
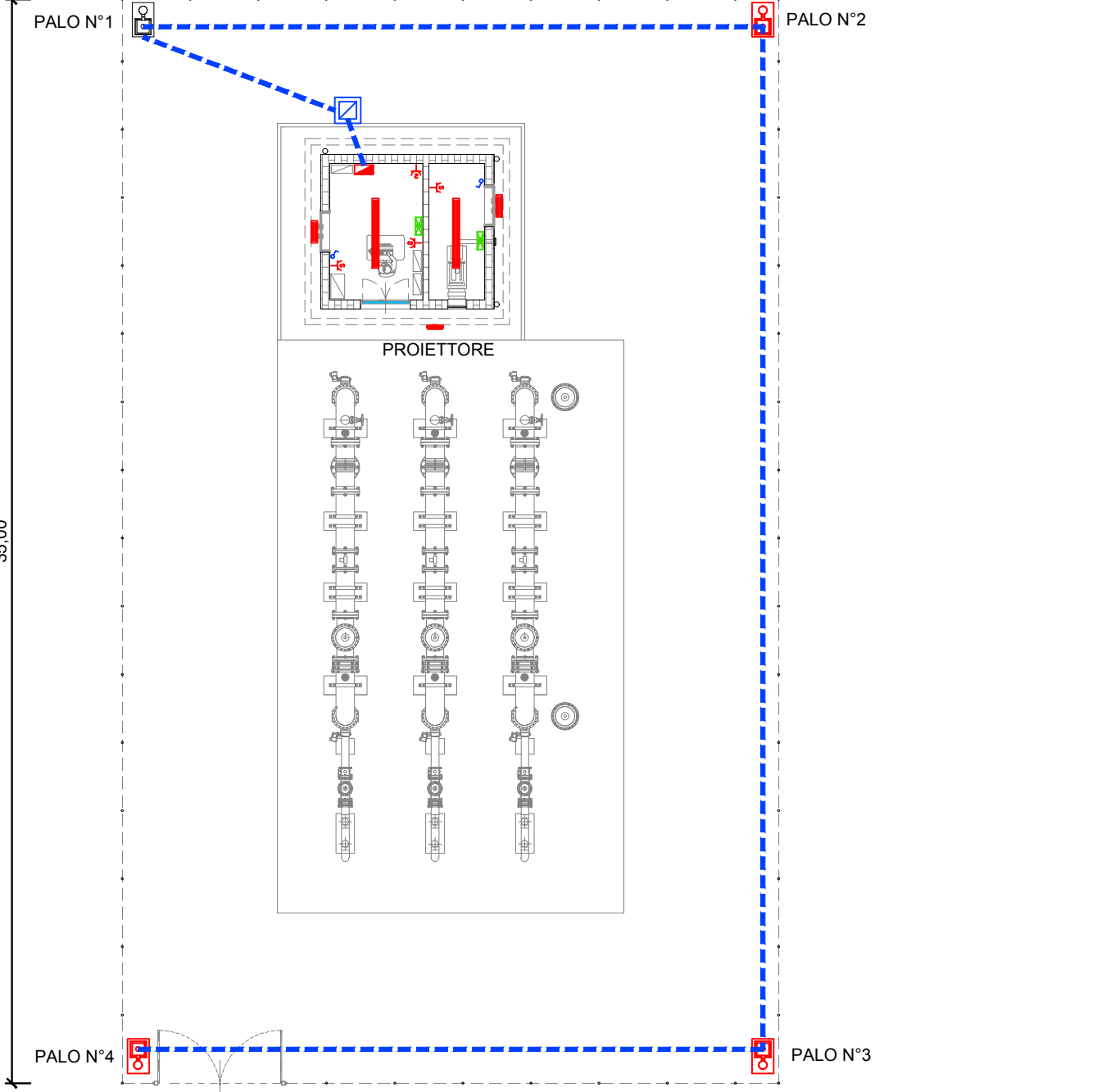
PARTICOLARE TIPOLOGICO PROIETTORE



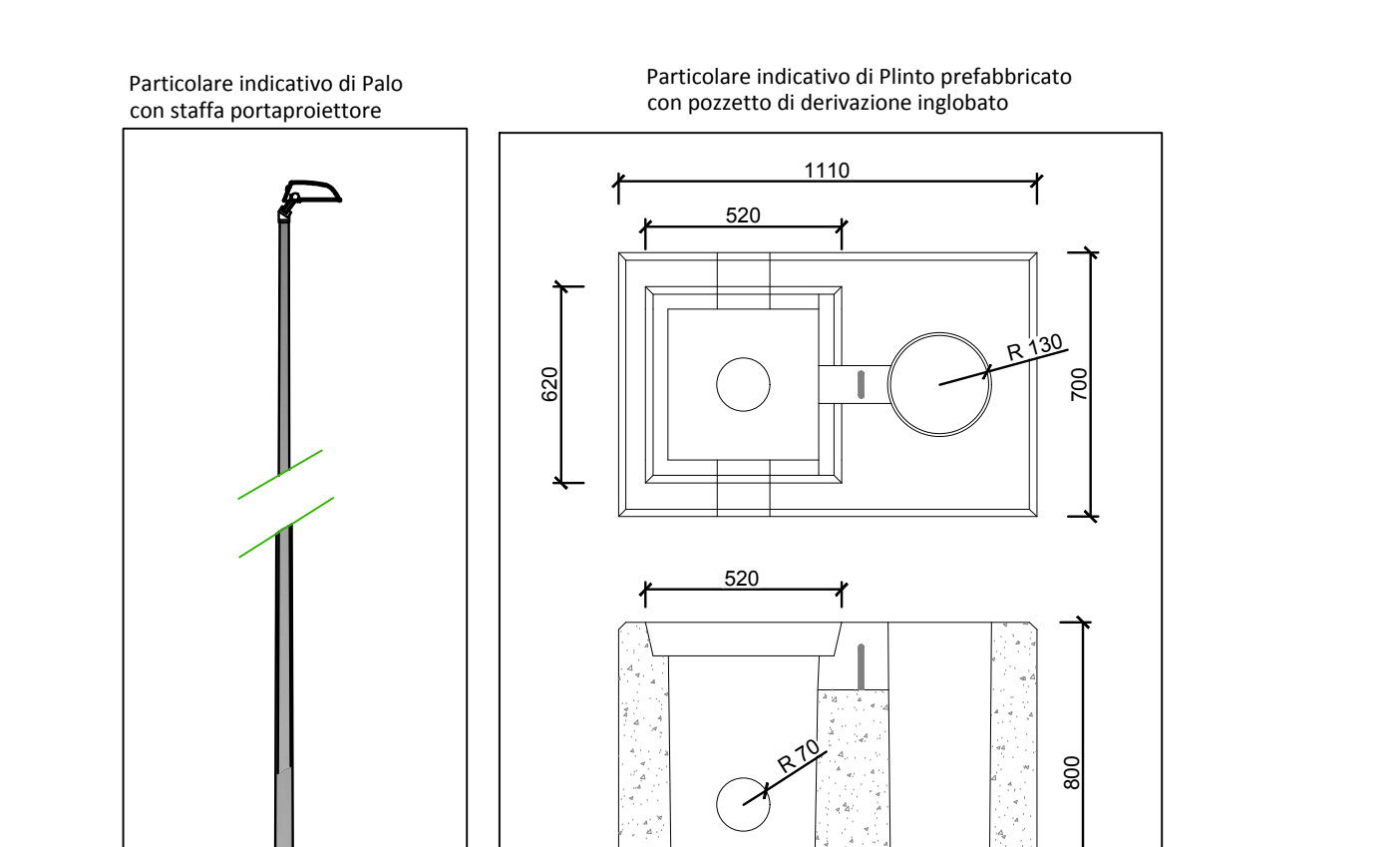
PARTICOLARE TIPOLOGICO LAMPIONE



PIANTA ARCA EDIFICIO DI REGOLAZIONE
SCALA 1:200

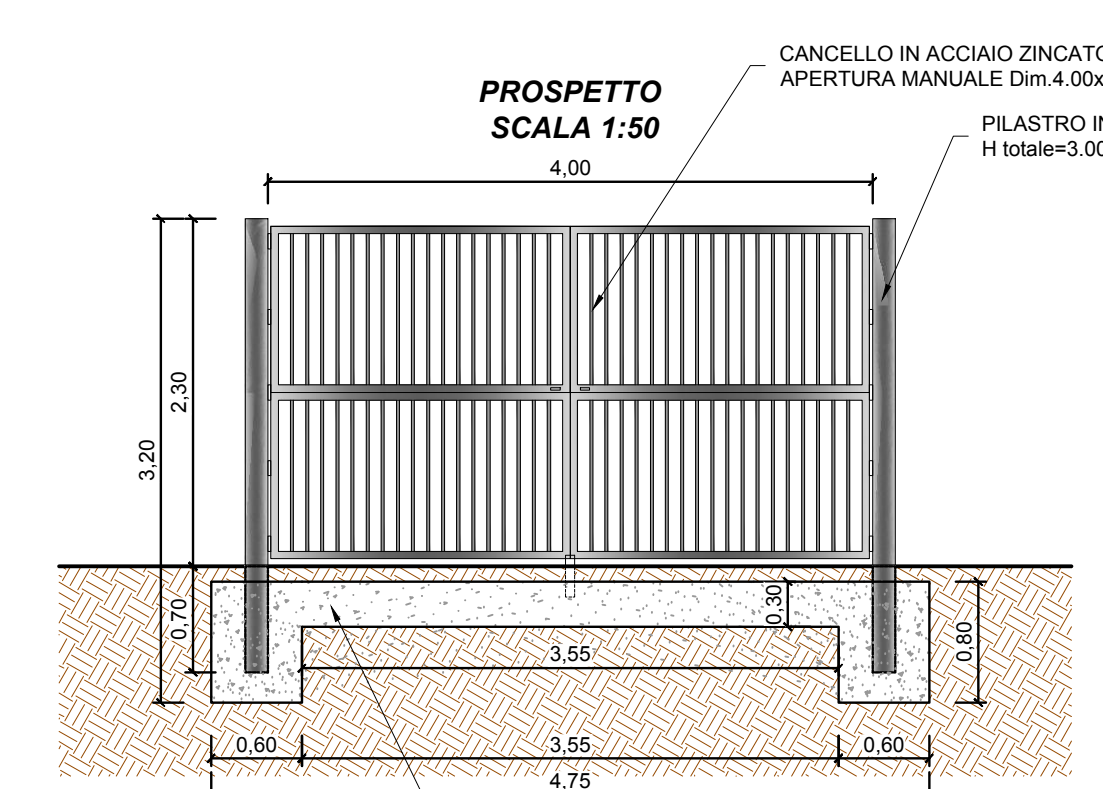


Proiettore con tecnologia a led CorproTelai: in alluminio pressofuso, con allettature di raffreddamento. Diffusore in vetro temperato sp. 3mm resistente agli shock termici e agli urti. Ottiche: Sistema a ottiche combinate realizzate in PMMA ad alto rendimento resistente alle alte temperature e ai raggi UV. Verniciatura: a polvere poliestere, grata resistente alla corrosione e alle nebbie saline. Equipaggiamento: Guarnizione di gomma siliconica. Pressacina in nylon f.v. diam. 12 pollice. Vite in acciaio inossidabile, antiruggine e antigrappaggio. Staffa in acciaio inox con scala geometrica. Telaio Frontale, apribile a cerniera, rimane agganciato al corpo dell'apparecchio. Normativa: Prodotto in conformità alle norme EN60598 - CEI 34 - 21. Hanno grado di protezione secondo le norme EN60529. Tecnologia LED di ultima generazione: circa 100000h - circa 120000lm/h. Classificazione rischio fotobiologico: Gruppo esente. Grado di protezione IP65. Classe di isolamento II.

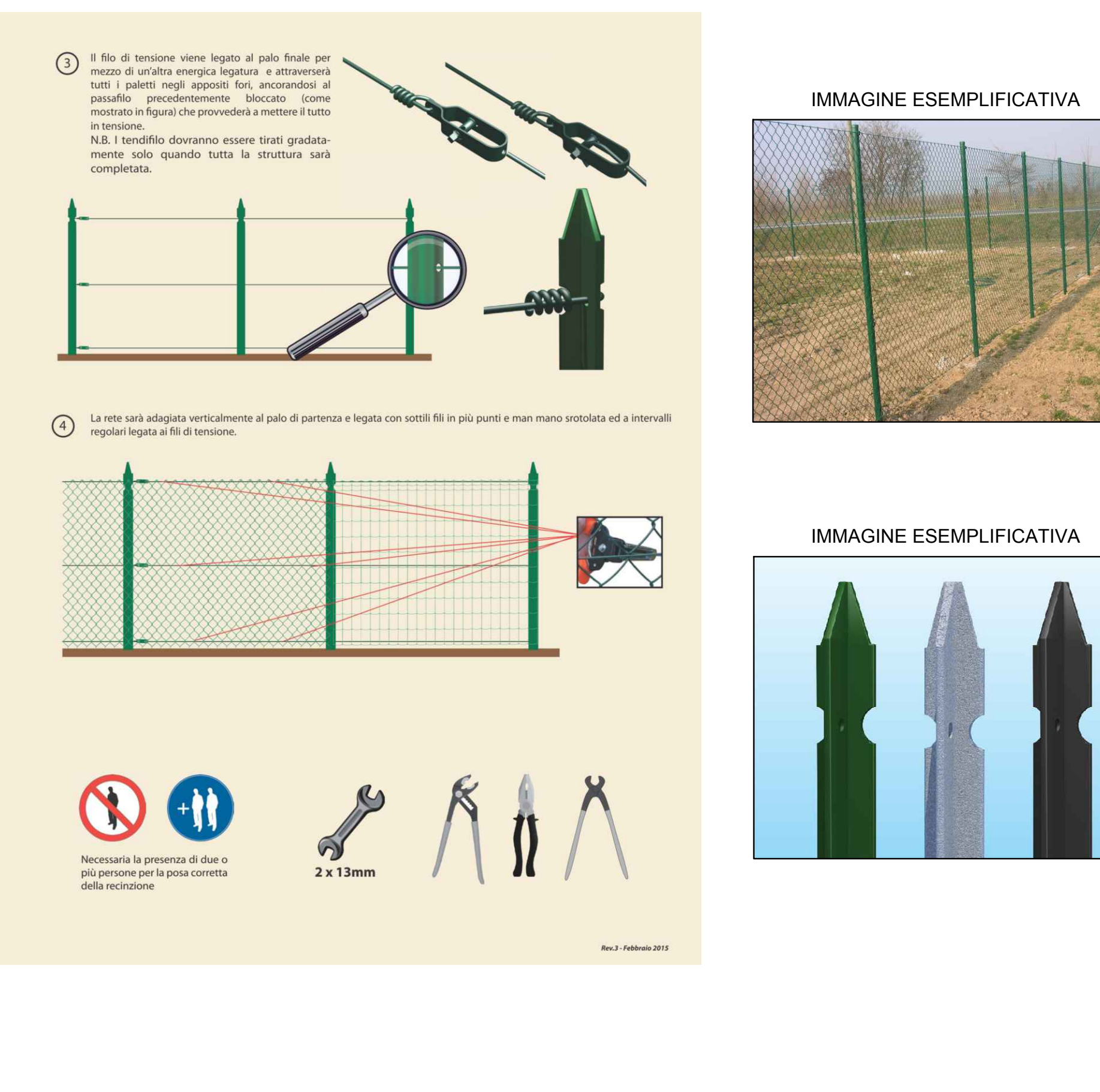
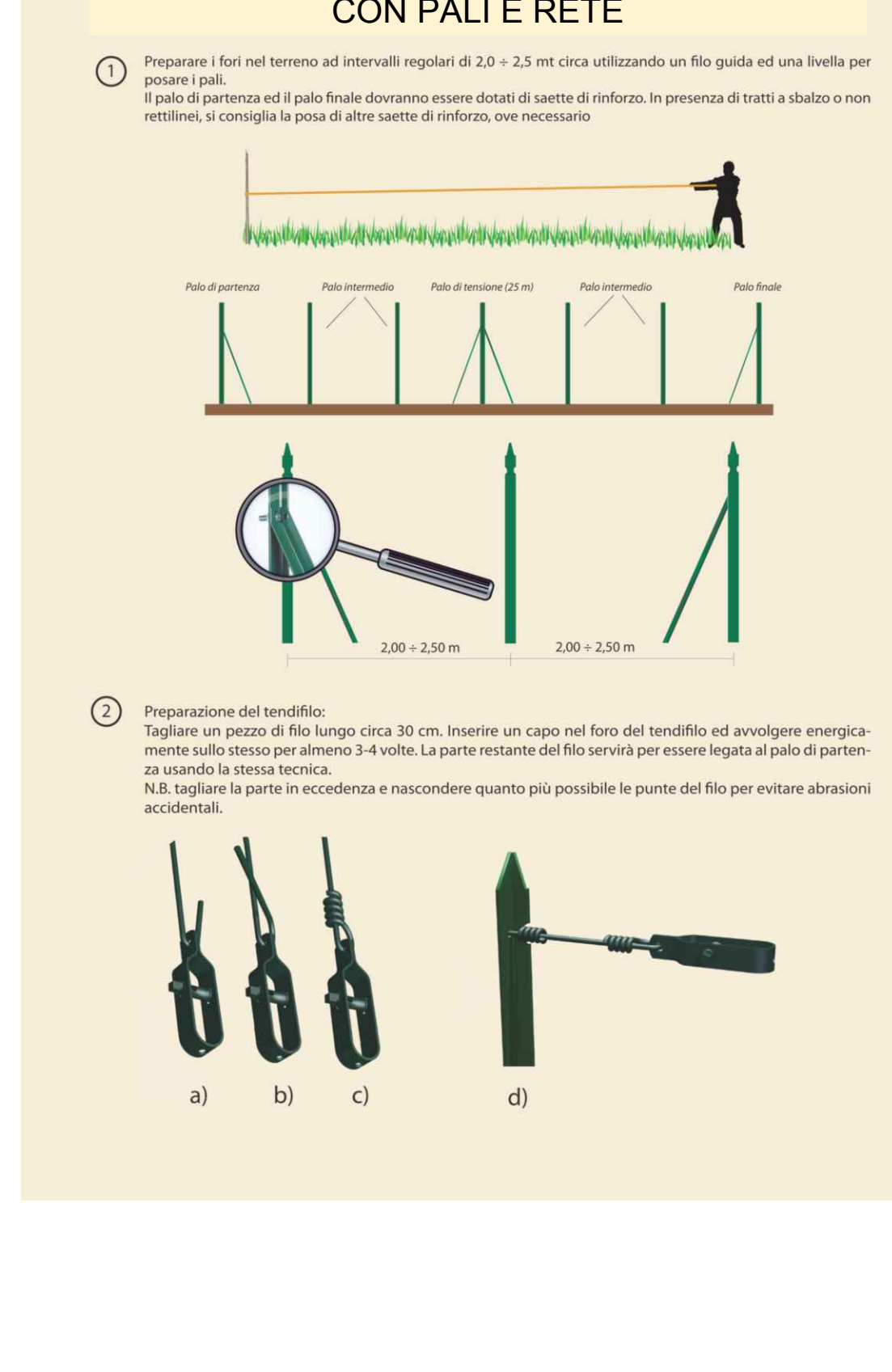


Legenda:

- Quadro elettrico in acciaio INOX completa di base di fissaggio ed elementi di staffaggio. Grado di protezione IP55, completa di pannelli giun. ecc. Dimensioni indicative 300x400x60mm
- Pozzetto prefabbricato in cls delle dimensioni interne di 500x70x70 cm completo di chiusino in ghisa per traffico incontrolato
- Corpo illuminante con corpo e diffusore in policarbonato, IP65, tecnologia LED, 12W
- Corpo illuminante con corpo e diffusore in policarbonato, IP65, tecnologia LED, 12W per esterno
- Corpo illuminante con corpo e diffusore in policarbonato, tecnologia LED 12W, completo di batterie al Ni-CD, esecuzione in emergenza SE, autonomia minima 1h
- Comando Punto luce interrotto impianto a vista in PVC
- Punto presa standard ITA/TED bipasso 20-16A, terra centrale e laterale. Impianto a vista in PVC
- Tubazione corrugata doppia parete PVC 110/93mm per installazioni elettriche, installata alla profondità di 70 cm. Resistenza allo schiacciamento 450N



METODOLOGIA DI POSA DI RECINZIONE CON PALI E RETE



Ristrutturazione della rete irrigua dipendente dal complesso Dittaino-Ogliastro per l'eliminazione delle perdite ed il recupero della risorsa idrica. Territorio Castelluccio-Favarotta
CUP: I93D20003570001

PROGETTO	GIUGNO 2020
AGGIORNAMENTO PROGETTO	
PROIEZIONE	10.25
SCALA DEL DISEGNO	VARIE
PRATICA N° 1039PEI	
ANNO N°	FILE: 1039PEI-10.1.4
ELABORATO PROGETTUALE	AGGIORNAMENTO N. DATA
CONTROLLO	PRIMA DESEGNATORE CONTROLLO APPROVAZIONE
	PRIMA DESEGNATORE CONTROLLO APPROVAZIONE

PROGETTO 1° LOTTO STRALCIO ESECUTIVO
 ELABORATO PROGETTUALE
 AGGIORNAMENTO N. DATA
 CONTROLLO
 PRIMA DESEGNATORE CONTROLLO APPROVAZIONE
 PRIMA DESEGNATORE CONTROLLO APPROVAZIONE
 DIRETTORE AREA TECNICA PROGETTAZIONE (Dott. Ing. Eugenio PELLICANO)
 DIRETTORE GENERALE